



AFFIDABILITÀ, SICUREZZA E LEGGEREZZA:  
PRESENTIAMO IL NUOVO TELAIO PER CISTERNE SA 105 EXL



Il nostro 2019 si è aperto all'insegna dell'innovazione. Guardiamo al futuro e presentiamo sei nuovi modelli di veicoli che, frutto degli investimenti in ricerca e sviluppo, confermano la nostra vocazione ad ideare soluzioni tecnologiche di ultima generazione adeguate alle diversificate tipologie di trasporto. Le maggiori novità riguardano la leggerezza, con lo studio di nuovi prodotti caratterizzati da una diminuzione della tara ma capaci di garantire un sempre miglior rapporto tra resistenza e affidabilità, con la conseguente riduzione dei consumi e con un minor impatto ambientale.

Tra queste nuove proposte rientra il telaio per il trasporto cisterne SA105 EXL che combina affidabilità, sicurezza e design. Il semirimorchio si presenta con materiali più flessibili e con una struttura più snella che hanno comportato una riduzione del peso di 200 chilogrammi, acquisendo i vantaggi della leggerezza senza perdere efficienza e robustezza.

## MENCI-SANTI, UN CONNUBIO DI LEGGEREZZA E QUALITÀ

### Le due aziende uniscono telai e cisterne, proponendo mezzi sempre più concorrenziali.

La Menci fornisce i telai e la Santi allestisce le cisterne. Le due aziende, caratterizzate da una comune propensione verso l'innovazione e da una parallela ricerca della riduzione della tara nei propri mezzi, hanno unito da molti anni i rispettivi prodotti per andare a proporre semirimorchi capaci di abbinare robustezza e leggerezza, con un connubio che risulta fortemente concorrenziale anche a livello internazionale. «L'accoppiata Santi-Menci - conferma Roberto Carsana della Santi, - è molto conosciuta e molto quotata anche all'estero, con prodotti congiunti che garantiscono performance con pochi pari tra i competitor europei».

#### Santi è un'azienda con quasi sessant'anni di esperienza alle spalle. Perché ha scelto di affidarsi ai telai di Menci?

«Il telaio per eccellenza è quello in alluminio e Menci è all'avanguardia con questa lega. Il rapporto peso-qualità dei suoi prodotti, unito al rapporto prezzo-qualità, è un'assoluta garanzia di competitività e per questo motivo molte delle 750 cisterne che vendiamo ogni anno sono proposte proprio in abbinamento con Menci».

#### Quali sono, invece, le caratteristiche delle vostre cisterne?

«La continua ricerca, la sperimentazione e l'innovazione tecnologica vengono indirizzate in un'unica direzione: l'allestimento di cisterne sempre più leggere e capaci di ospitare sempre più prodotto. Questo impegno ci permette oggi di vantare veicoli con una tara che in assoluto è la più leggera d'Europa, senza perdere però le necessarie caratteristiche di robustezza».

#### Questo connubio si è rinnovato anche con il nuovo telaio SA105 EXL?

«Il telaio extra-light lanciato nel 2019 da Menci è un ulteriore passo in avanti in questa continua ricerca di leggerezza e rappresenterà un'importante segnale di innovazione del mercato».

#### Cosa differenzia Menci dalle altre aziende del settore?

«Menci è leader sul mercato italiano dei semirimorchi e fornisce un prodotto "artigianale", studiato nei minimi dettagli e con le modifiche che occorrono per ogni situazione. Le sue casse in alluminio sono di alta qualità e sono saldate in modo impeccabile. Inoltre eccelle nei servizi al cliente, con una disponibilità diretta da parte della proprietà e con un'assistenza attenta, puntuale e immediata. Per chi smuove ogni giorno 1.300 mezzi si tratta di un requisito indispensabile».

## 10.000 pallet in movimento ogni giorno: alla scoperta del colosso NapoliTrans

#### L'azienda ricerca nei propri mezzi la riduzione dei consumi e le alte performance nel tempo

La riduzione dei consumi e la garanzia di alte performance nel corso degli anni. Sono queste le due caratteristiche ricercate da NapoliTrans per i suoi mezzi con cui, ogni giorno, smuove 10.000 pallet di alimenti verso la grande distribuzione in Italia e in Europa. Queste due caratteristiche fanno infatti la differenza per un'azienda che, specializzata da oltre vent'anni nei servizi di trasporto a temperatura controllata, vanta una flotta composta da oltre 500 mezzi frigo e cisterne con cui percorre quotidianamente migliaia di chilometri.

Nel nuovo approfondimento di Menci For Trucker raccontiamo la storia e i successi imprenditoriali proprio di NapoliTrans che, recentemente, ha scelto di affidarsi anche a Menci e che è stata la prima realtà in assoluto ad assicurarsi il telaio per trasporto cisterne SA105 EXL. Ne parliamo insieme al titolare Gaetano Napoli che ha ereditato l'azienda dal padre e che la sta rinnovando per proiettarla verso il futuro, con una costante crescita che gli ha permesso di superare la soglia dei 600 dipendenti. «La vicinanza al cliente è la base del nostro lavoro - avvia Napoli, - con servizi di consegna puntuali, veloci e su misura che da sempre ci distinguono e che ci hanno permesso di configurarci tra le maggiori aziende nel trasporto agroalimentare».

#### Qual è il vostro principale punto di forza?

«La capillare distribuzione sul territorio. Abbiamo cinque piattaforme in tutta Italia in aree a forte vocazione agroalimentare da cui svolgiamo tutte le pratiche relative alla movimentazione dei prodotti, garantendo la loro freschezza e la loro consegna in poche ore».

#### NapoliTrans vanta oltre 500 mezzi: cosa vi guida nella loro scelta?

«La priorità è rappresentata dai bassi consumi. Inoltre, consideriamo l'affidabilità del veicolo, che deve essere resistente e che deve assicurare alte performance anche nel corso degli anni. Muoviamo 10.000 pallet al giorno, dunque dobbiamo avere la certezza della qualità dei nostri mezzi».

#### Come mai la scelta di Menci?

«La capacità di abbinare la leggerezza e l'efficienza ci ha motivati a dotarci dei nuovi telai per trasporto cisterne che andremo a testare con la speranza di buone prestazioni che rappresentino l'inizio di una sempre più forte sinergia».